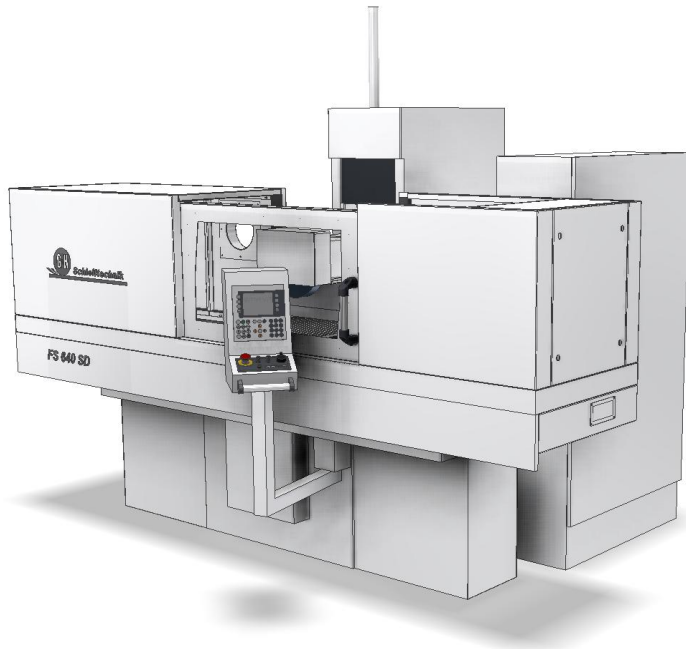


**SD**  
***Präzisions-Flachschleifmaschine***

## FS 640 SD in der Grundausstattung



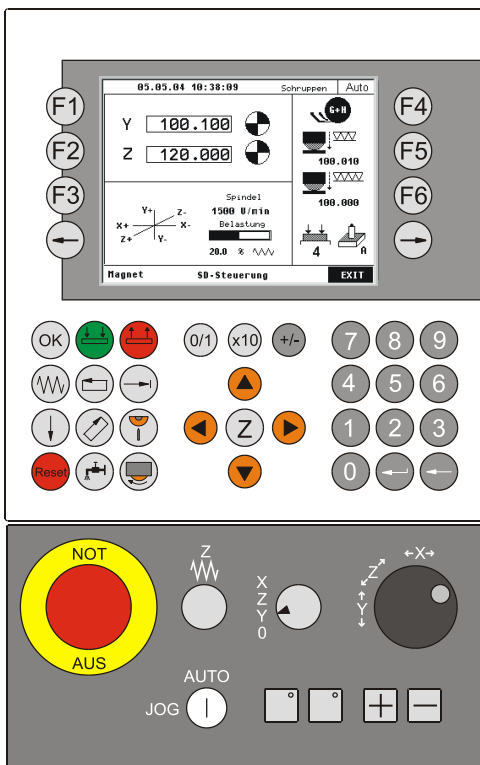
- Teilraumkapselung
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenaufnahme
- Nivellierelemente
- Kühlschmierstoffreservoir
- Reinigungs-Set
- Magnetspannplatte mit Haftkraftregelung
- Automatisches Abrichten vom Tisch mit Kompensation

## Teilraumkapselung

Die Teilraumkapselung mit der großen Schiebetür gehört zur Grundausstattung der Maschine. Der rechte Teil kann zur besseren Zugänglichkeit des Arbeitsbereiches und zum Beladen der Maschine mit großen Werkstücken geöffnet werden.

## FS 1050 SD





## SD die Steuerung zum Planschleifen

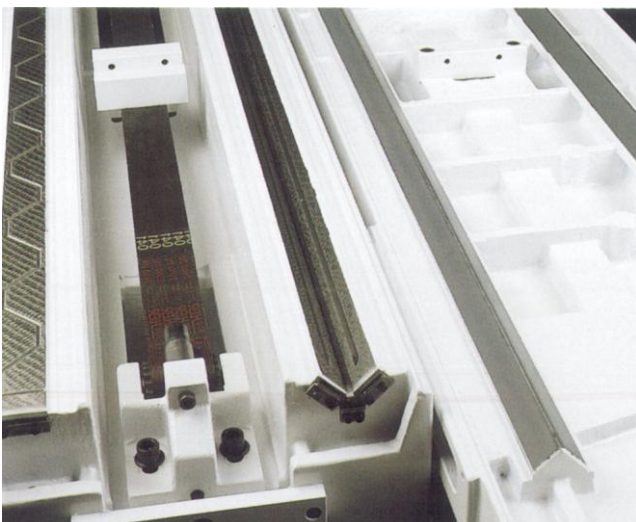
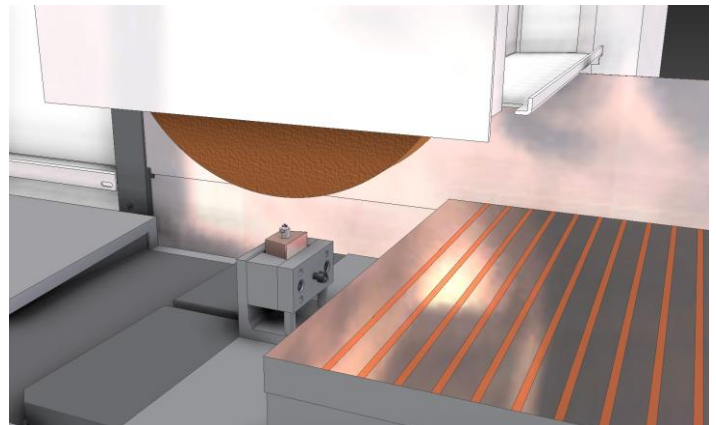
- Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- Numerische Eingabe von Zahlenwerten
- Elektrisches Handrad
- Übernehmen von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten
- Planschleifen, Einstechschleifen, Multi-Planschleifen

In der Werkstatt arbeiten häufig viele Personen mit einer Flachsleifmaschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich gestaltet. Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich.

Das G+H Baukastensystem erlaubt verschiedenste Modifikationen an der Standard-Maschine.

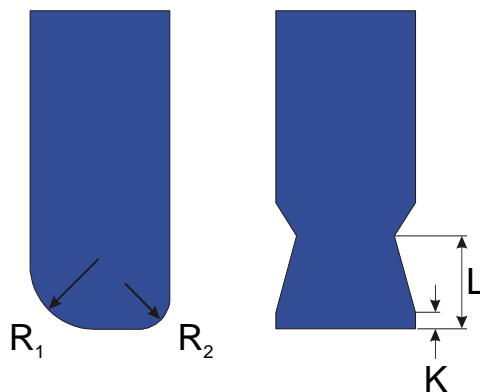
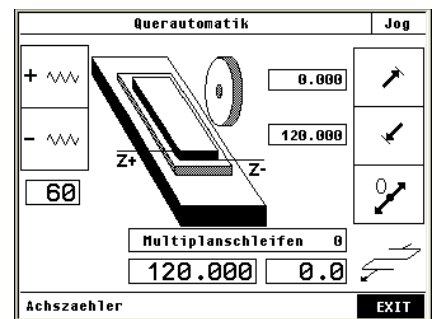
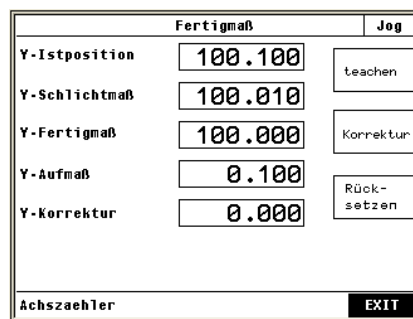
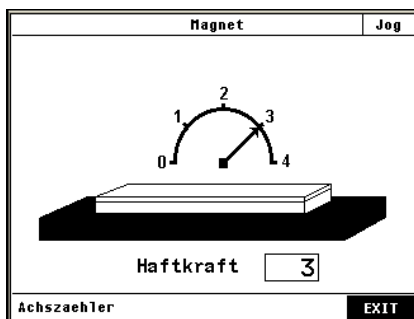
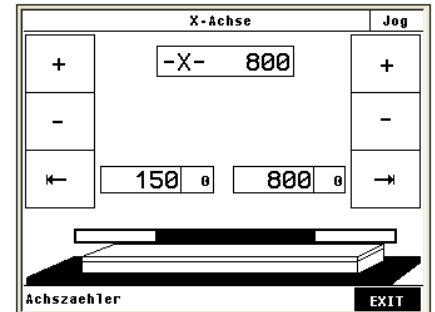
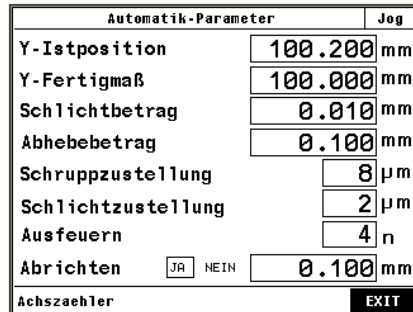
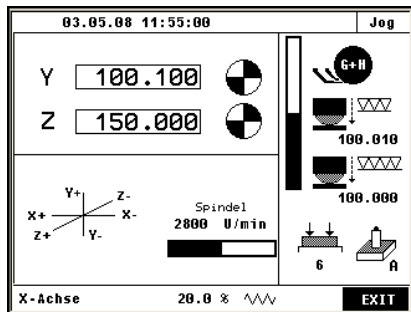
## Abrichten mit Kompensation

Das automatische Abrichten der Schleifscheibe vom Tisch ermöglicht höchste Präzision. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. In Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung bleibt die Schnittgeschwindigkeit konstant. Bei Bedarf kann während des laufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden.



## Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B<sup>®</sup> versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gusseite ist geschliffen und geschabt.



## Erweiterung Steuerung (Option)

Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programmgesteuert. Die Schleifscheibenkanten können mit Radien versehen werden. Die jeweiligen Abrichtbeträge, sowohl im Durchmesser als auch in der Breite der Schleifscheibe, werden kompensiert. Diese Steuerung beinhaltet einen größeren Bildschirm in Farbe und ein elektrisches Handrad an einem Bediensatelliten.

## Geibel & Hotz GmbH

Postfach 1161 • 35311 Homberg (Ohm)  
 Frankfurter Straße 102 – 104 • 35315 Homberg (Ohm)  
 Telefon (06633) 181-0 • Telefax (06633) 181-18  
 E-Mail info@gh-schleiftechnik.de  
 www.gh-schleiftechnik.de • www.gh-grinding.com

# Präzisions-Flachschleifmaschinen mit SD-Steuerung

MASCHINENTYPEN		FS 420 SD	FS 640 SD	FS 840 SD	FS 850 SD	FS 1050 SD	FS 1250 SD	FS 1550 SD
Schleiflänge	mm	400	600	800	800	1.000	1.200	1.500
Schleifbreite	mm	200	400	400	500	500	500	500
Schleifhöhe	mm	300	375	375	425	425	425	425
Schleifhöhe (Option)	mm	300	575	575	625	625	625	625
Tischbelastung	kg	150	600	700	1.100	1.380	1.650	1.970

## X-ACHSE = LÄNGSBEWEGUNG ARBEITSTISCH

Tischlängshub	mm	10 - 420	10 - 650	10 - 850	20 - 850	20 - 1050	20 - 1250	20 - 1550
Tischgeschwindigkeit	m/min	2 - 28	2 - 28	2 - 28	2 - 28	2 - 28	2 - 28	2 - 28

## Y-ACHSE = SENKRECHTBEWEGUNG

Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	90 - 415	140 - 525	140 - 525	180 - 625	180 - 625	180 - 625	180 - 625
Abstand Tisch bis Spindelmitte (Option)	mm	90 - 415	140 - 725	140 - 725	180 - 825	180 - 825	180 - 825	180 - 825
Senkrechtgeschwindigkeit	mm/min	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000

## Z-ACHSE = QUERBEWEGUNG

Querweg max.	mm	190	400	400	500	500	500	500
Quergeschwindigkeit	mm/min	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000	100 - 1.000

## C-ACHSE = SCHLEIFSPINDEL

Leistung Schleifspindelmotor	kW	2	3,7	3,7	9	9	9	9
Leistung Schleifspindelmotor (Option)	kW	3,7	7,0	7,0	11 / 22	11 / 22	11 / 22	11 / 22
Schleifspindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	2.800	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
Schleifspindeldrehzahl (Option)	min <sup>-1</sup>	1.000 - 4.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	800 - 2.400	800 - 2.400	800 - 2.400	800 - 2.400
Schleifscheibe, Standard	mm	225 x 25 x 51	300 x 50 x 76,2	300 x 50 x 76,2	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127

Abmessungen	m	2,0 x 2,3 x 2,3	3,0 x 2,8 x 2,5	3,6 x 2,8 x 2,5	3,9 x 3,4 x 2,7	4,0 x 3,4 x 2,7	6,3 x 3,4 x 2,7	6,4 x 3,4 x 2,7
-------------	---	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

# Präzisions-Flachschleifmaschinen mit SD-Steuerung

MASCHINENTYPEN		FS 1060 SD	FS 1260 SD	FS 1560 SD	FS 2060 SD	FS 1070 SD	FS 1570 SD	FS 2070 SD	FS 3070 SD
Schleiflänge	mm	1.000	1.200	1.500	2.000	1.000	1.500	2.000	3.000
Schleifbreite	mm	600	600	600	600	700	700	700	700
Schleifhöhe	mm	700	700	700	700	800	800	800	800
Schleifhöhe (Option)	mm	900	900	900	900	1.000	1.000	1.000	1.000
Tischbelastung	kg	1.560	1.850	2.380	3.110	1.560	2.380	3.110	3.110

## X-ACHSE = LÄNGSBEWEGUNG ARBEITSTISCH

Tischlängshub	mm	20 – 1.050	20 – 1.250	20 – 1.550	20 – 2.050	20 – 1.050	20 – 1.550	20 – 2.050	20 – 3.050
Tischgeschwindigkeit	m/min	2 – 28	2 – 28	2 – 28	2 – 28	2 – 28	2 – 28	2 – 28	2 – 28

## Y-ACHSE = SENKRECHTBEWEGUNG

Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	180 - 800	180 - 800	180 - 800	180 - 800	240 – 900	240 – 900	240 – 900	240 – 900
Abstand Tisch bis Spindelmitte (Option)	mm	180 – 1.000	180 – 1.000	180 – 1.000	180 – 1.000	240 – 1.100	240 – 1.100	240 – 1.100	240 – 1.100
Senkrechtgeschwindigkeit	mm/min	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000

## Z-ACHSE = QUERBEWEGUNG

Querweg max.	mm	600	600	600	600	700	700	700	700
Quergeschwindigkeit	mm/min	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000	100 – 1.000

## C-ACHSE = SCHLEIFSPINDEL

Leistung Schleifspindelmotor	kW	9	9	9	9	11	11	11	11
Leistung Schleifspindelmotor (Option)	kW	11 / 22	11 / 22	11 / 22	11 / 22	18	18	18	18
Schleifspindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
Schleifspindeldrehzahl (Option)	min <sup>-1</sup>	800 – 2.400	800 – 2.400	800 – 2.400	800 – 2.400	600 – 1.900	600 – 1.900	600 – 1.900	600 – 1.900
Schleifscheibe, Standard	mm	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	500 x 100 x 203	500 x 100 x 203	500 x 100 x 203	500 x 100 x 203

Abmessungen	m	4,7 x 3,5 x 3,2	6,3 x 3,5 x 3,2	6,4 x 3,5 x 3,2	7,3 x 3,5 x 3,2	4,8 x 4,0 x 3,5	6,4 x 4,0 x 3,5	7,3 x 4,0 x 3,5	12,3 x 4,0 x 3,8
-------------	---	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------

Technische Änderungen vorbehalten